

MOTOMAN ArcWorld V2

En komplett robotcell färdig för svetsning.

ArcWorld är utformad för snabb igångkörning och hög produktivitet på en liten yta. Med all utrustning på en gemensam plattform är robotcellen lätt att flytta och starta upp på nytt.

Allt på ett ställe

Robot, lägesstälare, styrsystem och strömkälla är monterade på en gemensam plattform. Denna konstruktion gör det enkelt att flytta hela robotcellen och starta upp på nytt om det behövs.

ArcWorld V2 har en egen arbetsyta för roboten respektive operatören. Operatören har en permanent, praktisk och ljus arbetsplats med allt material nära till hands. Det är också möjligt med två robotar på samma golvytta.



Två robotar som tillval.

Många fördelar

- Lätskött.
- Kort leveranstid.
- Litet fotavtryck, men generöst utrymme för roboten.
- Lätt att installera och flytta till annan plats.
- Praktisk och ljus arbetsmiljö för operatören.
- Offlineprogrammering förberedd.

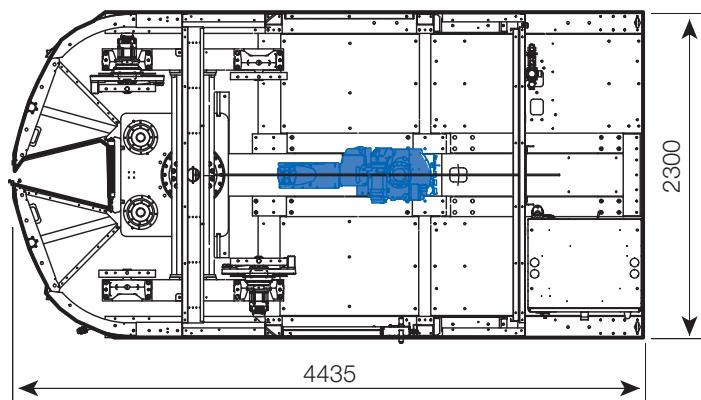
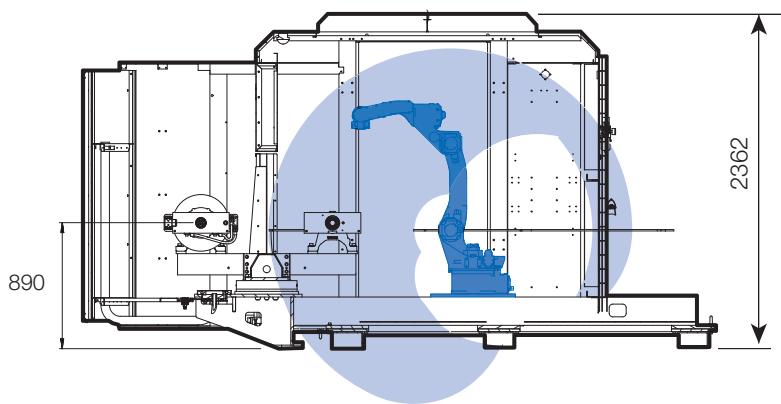
Omfattning

- Plattform, plåtväggar, plexidörrar samt rökhuv med uttag för ventilation och utsug.
- MOTOMAN-MA1440 industrirobot.
- Lägesställare med två stationer och 500 kg nyttolast per station.
- Startpanel.
- Installation och drifttagande på plats.
- CE-märkning.

Tillval

- Svetsutrustning för MIG/MAG.
- Två robotar.
- Mediaöverföring (signal, luft, ström) till lägesställaren.
- Fast fixturbord.
- Operatörspanel med HMI.
- Service dörr på motsatt sida (vänster).
- MotoWeb för fjärrövervakning och administration.
- MotoSim med kinematisk simuleringsmodell.
- Ljuspelare för driftstatus.

MOTOMAN ArcWorld V2



Tekniska data

MA1440

Rörliga axlar	6
Nyttolast	6 kg
Räckvidd	1400 mm
Repeterbar noggrannhet	± 0,08 mm

Tekniska data

Lägesställare

Nyttolast	500 kg per station
Offset	150 mm
Rotationshastighet	9,0 rpm
Stationsväxling	3 sek