



Kiwa Inspecta AB

Svetsarprövningsintyg SS-EN ISO 9606-1:2017

Welder qualification test certificate EN ISO 9606-1:2017



Bedömt och godtaget enligt AFS 2016:1 (PED2014/68/EU) bilaga 1, avsnitt 3.1.2

Judged and accepted according to AFS2016:1 (PED2014/68/EU) annex 1, section 3.1.2

Provbeteckning ISO 9606-1 138/136 P BW FM1 M/P s24,2(12,1/12,1) PF ss nb

Designation

Arbetsgivare Ln Industrimontage AB

Manufacturer

Svetsarens namn Mattias Jacobsen

Welders name

Födelseort Rosvik

Place of birth

Examinator Konverterat Kiwa

Examiner

Svetsar ID MJ

Welders ID

Födelsedatum 1991-06-03

Date of birth

Kompletterande kälsvetsprov/Supplementary fillet weld



Väsentliga variabler Essential variables	Aktuella data Actual data	Giltighetsområde Range of qualification	Intygsnr Certificate no.
Svetsmetod Welding process	138 (D) / 136	135 (D, G, S, P), 138 (D, G, S, P), 136	ID provobjekt Identification of test piece
Produkttyp Plate or pipe	P	P, T	
Fogtyp Type of weld	BW, FW	BW, FW	Uppdr.nr Order no.
Grundmaterial Parent material	1.2	1 - 11	
Tillsatsmaterialgrupp Filler material group	FM1	FM1, FM2	
Tillsatsmaterialtyp Filler metal type	M / P	M, S, R, P, V, W, Y, Z	
Materialtjocklek (mm) Material thickness (mm)	24,2 (10,0 FW)	(≥3 FW)	
Svetsgodstjocklek (mm) Deposited thickness (mm)	138/136 : 24,2 138 : 12,1 136 : 12,1	135/136, 138/136 : ≥3 135, 138 : ≥3 136 : ≥3	
Rördiameter (mm) Outside pipe diameter (mm)		≥500 (fast/fixed: PA, PB, PF), ≥75 (Roterande/rotating: PA, PB)	WPS pWPS: LI138/136 FW: 138FW/136FW
Svetsläge Welding position	PF	PA, PB, PF	
Svetsdetaljer Welding details	ss nb	135, 138 : ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb, sl, ml 136 : ss mb, bs, sl, ml	Yrkeskunskap Job knowledge
			Ej utförd/ Not tested

D: Kortbåge/Short Circuit Transfer

G: Blandbåge/Globular Transfer

S: Spraybåge/Spray Transfer

P: Pulsad transfer/Pulsed transfer

Provningsmetod Type of test	Godkänd/Acceptable	Upplysningar Additional information
Visuell kontroll Visual testing	Godkänd/Acceptable	Gas EN ISO 14175 Gas EN ISO 14175
Radiografering Radiographic testing	Godkänd/Acceptable	Hjälpmedel Auxiliaries
Ultraljud Ultrasonic testing	Godkänd/Acceptable	Strömtyp och polaritet Current and polarity
Magnetpulver Magnetic particle testing	Ej utförd/Not tested	Övrigt Others
Penetrant Dye penetrant testing	Ej utförd/Not tested	
Makroprovning Macro examination	Ej utförd/Not tested	
Brytprov Fracture testing	Godkänd/Acceptable	
Böckprov Bend test	Ej utförd/Not tested	

Metod för förnyelse enligt kap 9.3: b Förlängning i ytterligare 2 år

Method of revalidation according to section 9.3: b Revalidation for the following 2 years

Giltig från godkännande (datum) 2020-02-26 Utfärdandedatum 2020-03-20

Validity of approval from (date)

Date of issue

Giltig till (datum) 2022-02-26

Valid to (date)

Certifieringsansvarig

Certification Manager

Åke Moen

KIWA
40250