

FU-Rapport sammanställning

NAMN

Trelleborg Ersmark AB - Kent planslip #900573-3

KONTAKT

Martin Fahlgren

MASKIN

Kent planslip

FÖRETAG

Trelleborg Ersmark AB

ADRESS

,

SERIENUMMER

900573-3

SKAPAD

2021-06-07

TEL

0910-71 42 70

TEKNIKER

Keimo Hirvonen



Rapportsummering

■ Godkänd ▲ Åtgärda ● Kontrollera

■ 00 Timräknare/Datum

▲ 01 Tillståndskontroll

● 02 Funktionskontroll

■ 03 Justeringar

■ 04 Utbyte slitdelar/oljor

■ 05 Rengöring/smörjning

■ 06 Kontroll av säkerhet

■ 07 Övrigt

Atgärdslista

	RUBRIK	BÖRVÄRDE	ÄR VÄRDE	KOMMENTAR	ATGÄRDSFÖRLAG	ATGÄRDAS AV	ATGÄRD
●	02.02.20 Vibr. Huvudspindel Framsida X	0,5 mm/s	0.4 mm/s			Ingen vald	Ingen vald
●	02.02.23 Vibr. Huvudspindel Baksida X	0,5 mm/s	0.4 mm/s			Ingen vald	Ingen vald
●	01.01.02 Rakhet Y Roll	0,06 mm/m	0.06 mm/m	Gejdrama slitna.		Ingen vald	Ingen vald
▲	01.03.02 Vändglapp Y	0,05 mm	1.6 mm	Sliten skruv och mora.	Bytes.	Ingen vald	Ingen vald
▲	01.04.02 Kraftöverföring Y		Anm	Sliten skruv och mora.		Ingen vald	Ingen vald
▲	01.05.02 Gejdrar/ linjärenhet Y		Anm	Slitna.		Ingen vald	Ingen vald

Rapporttrader

RUBRIK	BÖRVÄRDE	ÄR VÄRDE	KOMMENTAR	ÅTGÄRDSFÖRLAG
00 Timräknare/Datum				
00.10 Maskinen förberedd för service				
00.10.01 Maskinen städad		Ok		
01 Tillståndskontroll				
01.01a Geometri uppriktning rakhet				
01.01.01 Rakhet X Pitch	0,06 mm/m	0.02 mm/m		
01.01.01 Rakhet X Roll	0,06 mm/m	0.03 mm/m		
01.01.02 Rakhet Y Pitch	0,06 mm/m	0.01 mm/m		
01.01.02 Rakhet Y Roll	0,06 mm/m	0.06 mm/m	Gejdrama slitna.	
01.01c Geometri uppriktning parallellitet				
01.01.40 Parallellitet X/ bordsyta	0,05 mm/m	0 mm/m		
01.03 Vändglapp				
01.03.02 Vändglapp Y	0,05 mm	1.6 mm	Sliten skruv och mora.	Bytes.
01.04 Kraftöverföring rem, drev, axelkoppl, kedjor				
01.04.01 Kraftöverföring X		Ok		
01.04.02 Kraftöverföring Y		Anm	Sliten skruv och mora.	
01.04.03 Kraftöverföring Z		Ok		
01.04.40 Kraftöverföring Sp.1		Ok		
01.04.50 Motorkoppling		Ok	Hydraulik motor/pump	
01.05 Gejdrar / linjärenhet				
01.05.01 Gejdrar/ linjärenhet X		Ok	Går ej att se utan att lyfta bordet.	
01.05.02 Gejdrar/ linjärenhet Y		Anm	Slitna.	
01.05.03 Gejdrar/ linjärenhet Z		Ok		
01.06 Spånskydd				
01.06.01 Slitage/mechaniska skador X		Ok		
01.06.02 Slitage/mechaniska skador Y		Ok		
01.06.03 Slitage/mechaniska skador Z		Ok		
01.08 Spindelvarvtal				
01.08.01 Sp. 1 RPM 1	0 rpm	1450 rpm		
02 Funktionskontroll				
02.02 Spindellager				
02.02.01 Manuell Sp.1		Ok		
02.02b Spindellager Vib g				
02.02.60 Vibr. Huvudspindel Framsida X	0,5 g	0.06 g		
02.02.62 Vibr. Huvudspindel Framsida Z	0,5 g	0.09 g		
02.02.63 Vibr. Huvudspindel Baksida X	0,5 g	0.09 g		
02.02.65 Vibr. Huvudspindel Baksida Z	0,5 g	0.09 g		
02.02b Spindellager Vib mm/s				
02.02.20 Vibr. Huvudspindel Framsida X	0,5 mm/s	0.4 mm/s		
02.02.22 Vibr. Huvudspindel Framsida Z	0,5 mm/s	0.1 mm/s		
02.02.23 Vibr. Huvudspindel Baksida X	0,5 mm/s	0.4 mm/s		
02.02.25 Vibr. Huvudspindel Baksida Z	0,5 mm/s	0.1 mm/s		
02.07 Hydraulik/ pneumatik/ tryck/ läckage				
02.07.00 Manometrar		Ok		
02.07.01 Hydraultryck	0 bar	10 bar		
02.07.02 Hydraulläckage		Ok		
02.07.32 Smörjoljläckage		Ok		
02.07.41 Oljläckage		Ok		

02.10 Anslutningar / kablar		
☒	02.10.01 Kablage	Ok
☒	02.10.02 Kabelskydd	Ok
☒	02.10.03 Kabelanslutningar	Ok
☒	02.10.04 Kabelkontakter	Ok
☒	02.10.10 Anslutningskablar	Ok
02.11 Manöverpanel		
☒	02.11.01 CNC manöverpanel	Ok
☒	02.11.10 Manöver ratt/rattar	Ok
☒	02.11.11 Manöver spak/spakar	Ok
02.15 Lampor/elkomponenter/givare		
☒	02.15.01 Elkomponenter	Ok
☒	02.15.10 Lampor/panellampor	Ok
☒	02.15.20 Givare	Ok
02.16 Gränslägen/ mekaniska stopp		
☒	02.16.01 Gränslägesbrytare	Ok
☒	02.16.10 Mekaniska stopp	Ok
☒	02.16.20 Nockar	Ok
02.19 Magnetbord		
☒	02.19.01 Bordsyta ev. skador od.	Ok
☒	02.19.02 Magnetisk hållfunktion	Ok
☒	02.19.03 Avmagnetiseringsfunktion	Ok
03 Justeringar		
03.08 Smörjtider/mängd		
☒	03.08.01 Smörjtid/mängd gejdrar / linjärskena	Ok
☒	03.08.30 Smörjöljemängd	Ok
03.20 Tryck		
☒	03.20.01 Tryck och inställningar	Ok
04 Utbyte slidedelar/oljor		
04.04 Oljebyte / kylmedelsbyte		
☒	04.04.01 Hydraulik	Ok
☒	04.04.10 Centralsmörjning	Ok
☒	04.04.80 Olja/oljenivå	Ok
04.05 Smörjdoserare/nipplar		
☒	04.05.01 Smörjdoserare/nipplar	Ok
04.06 Kilep/kuggremmar/kedjor		
☒	04.06.03 Kuggremmar	Ok
05 Rengöring/smörjning		
05.01 Rengöring av oljebehållare/avskiljare		
☒	05.01.01 Hydrauloljetank	Ok
☒	05.01.04 Centralsmörjöljetank	Ok
05.03 Rengöring av paneler		
☒	05.03.01 CNC manöverpanel	Ok
☒	05.03.04 Elskåp invändig renhet	Ok
05.04 Smörjning av manuellt smorda enheter		
☒	05.04.10 Smörjnippelar enl. schema	Smord
05.30 Smörjsystem		
☒	05.30.01 Kontroll av smörjfunktion	Ok
06 Kontroll av säkerhet		
06.01 Nödstopp		
☒	06.01.01 Nödstoppsfunktion	Ok
06.03 Spånskydd/utkastskydd		
☒	06.03.01 Spånskydd/utkastskydd	Ok
06.05 Mekaniska skador		

Skrivar Y-Z penslade med fett

slangar/kablar

☒ 06.05.01 Mekaniska skador
slangar/kablar Ok

06.06 Arbetsbrytare

☒ 06.06.01 Arbetsbrytare Ok

07 Övrigt
07.02 Skärvätskeanläggning

☒ 07.02.01 Skärvätsketank Ok

☒ 07.02.03 Skärvätskeläckage Ok

☒ 07.02.04 El anslutning
Skärvätskeanläggning Ok

07.05 Maskinläckage/oljud/vibrationer

☒ 07.05.01 Noteringar Ok

07.20 Övriga punkter

☒ 07.20.01 Anteckningar Ok

Rapportrader - bilder