

Maskinens huvudbeståndsdelar har bearbetats från högkvalitativt Meehanite-gjutjärn som är spantförstärkt och stressbefriad för att tillse att de förblir deformations-fria år efter år. Linjärstyrningarna är av rulltyp med extra brett spann vilket möjliggör hög matningshastighet och god stabilitet.

En spånskruv är monterad i basens mitt flyttar spånorna till spånlådan vid maskinens baksida. Som tillval finns bl.a. spåntransportör och spolning genom spindel med 20 bar.

Maskinen kan utrustas både med BT30 (TR-563S) och BT40 (TR-56S), verktygsväxlaren är av armtyp med magasin och dubbelarmsutförande (20 platser BT30 / 24 BT40).

Flera spindelalternativ finns, 8000, 10000, 12000 eller 15000 rpm för BT40 och 10000, 12000, 15000, 20000 eller 24000 rpm för BT30.

Maskinen är lämplig för alla material från plast, grafit & aluminium till rostfritt stål.

**BORD**

|                               |    |               |              |
|-------------------------------|----|---------------|--------------|
| Bordets arbetsyta             | mm | 600 x 425 x 2 |              |
| Max bordsbelastning           | kg | 200 x 2       |              |
| Avstånd spindelnos-bord       | mm | 150-550       |              |
| T-spår / gängade hål i bordet |    | 48 x M12      | (P1.75, 25L) |

**RORELSER**

|                            |    |     |
|----------------------------|----|-----|
| Bordets längdrörelse (X)   | mm | 560 |
| Bordets tvärrörelse (Y)    | mm | 400 |
| Spindeldockans rörelse (Z) | mm | 400 |

**SPINDEL – direktdriven**

|                                 |     |      |                                |
|---------------------------------|-----|------|--------------------------------|
| Spindelkona                     |     | BT40 |                                |
| Max varvtal                     | r/m | 8000 | (option 10k, 12k, <b>15k</b> ) |
| Max hastigh för "rigid tapping" | r/m | 3000 |                                |

**MATNINGAR**

|                             |        |          |
|-----------------------------|--------|----------|
| Snabbtransporthastighet XYZ | m/min  | 48/48/48 |
| Arbetsmatningar             | mm/min | 10000    |

**REVOLVER**

|                         |    |      |
|-------------------------|----|------|
| Antal verktygsplatser   | st | 24+1 |
| Max verktygslängd       | mm | 250  |
| Max verktygsdia         | mm | 80   |
| Max verktygsvikt        | kg | 4    |
| Verktvgsväxlingstid v-v | s  | 2    |
| Verktvgsväxlingstid s-s | s  | 5.5  |

**MOTORER**

|                  |    |                 |
|------------------|----|-----------------|
| Spindelmotor, ca | kW | 7.5 / 5.5       |
| Servomotorer XYZ | kW | 2.3 / 2.3 / 3.0 |

**MASKINSTORLEK**

|                                |    |                |
|--------------------------------|----|----------------|
| Maskinens längd x bredd x höjd | mm | 2320x3328x2617 |
| Nettovikt i standardutf        | kg | 5500           |