

Riskbedömning - användning av trycksatt anordning

Tillverkare:	Sicctech SRL
Typ av anordning:	Tryckluftbehållare
Anordningens benämning:	Tryckluftbehållare
Högsta tillåtna tryck:	11,5 Bar (e)
Lägsta tillåtna tryck:	0 Bar (e)
Högsta tillåtna temperatur:	120 °C
Lägsta tillåtna temperatur:	-10 °C
Provtryck:	Bar (e)
Volym	3000 Liter
Kontrollklass enligt AFS 2017:3	A
Allmän beskrivning av anordningen:	

Sannolikhetsnivå	P5	R5	R6	R7	R8	R9
	P4	R4	R5	R6	R7	R8
	P3	R3	R4	R5	R6	R7
	P2	R2	R3	R4	R5	R6
	P1	R1	R2	R3	R4	R5
	C 0	C I	C II	C III	C IV	
Konsekvensnivå						

Avgränsningar för anordningen/anläggningen: Riskanalysen gäller enbart arbetsmoment och aktiviteter för användning och annan övervakning än ständig (drift, underhåll, service, omställning, inställning m.m.)

Konsekvensnivå (C 0-C IV)	C IV
Sannolikhetsnivå som kräver åtgärd	P2

Anläggning	Azelio AB Uddevalla
Tryckkärlostyp	Tryckluftbehållare
Identifiering	Nr 2104240008 S822815
Placering	Kompressorrum 117

Riskkälla	Initiell bedömning av sannolikhet (P1-P5)	Åtgärd			Bedömd sannolikhetsnivå efter åtgärd
		Risk reducerad / eliminerad genom ändrad konstruktion	Risk reducerad genom skyddsåtgärd	Risk minskad genom instruktioner	
Händelse / Fel med konsekvens direkt relaterad till den trycksatta fluiden					
ANVÄNDNING					
In- och utvändig korrosion Felande dränering av kondens	P4		Autodränering + manuell dränering	FLT 6 mån	P1
Lågpunkter så all kondens inte kan fås ut	P4	Behållare uppriktad	Dränering i botten	FLT 6 mån	P1
Utvändig korrosion	P3	Placerad inomhus	Galvaniserad		P1
Tryckbärande skal utsatt för, låg omgivningstemperatur	P5	Placerad inomhus			P1
Övertryck Driftpressostat hänger sig	P4	Säkerhetsventil på tryckluftbehållaren		Bruksanvisning – Service	P1
Manöverkontaktor hänger sig	P4	Säkerhetsventil på tryckluftbehållaren		Bruksanvisning - Service	P1
Tryckmätare felvisande	P4	-	-	FLT 6 mån	P1
Säkerhetsventil öppnar inte	P4			FLT 6 mån	P1
Risk att säkerhetsventil spricker i gänganslutning	P3			Bruksanvisning	P1
Felhandhavande Personskada när säkerhetsventil öppnar	P4		Personlig skydds-utrustning		P1
Personskada vid motionering säkerhetsventil (FLT)	P5		Personlig skydds-utrustning	Rutiner / instruktioner Arbetsmiljö	P1
Underhållsarbete/Service på tryckbärande delar när de är trycksatta	P5			Rutiner - Fyllning tömning isärtagning	P1

Riskkälla	Initiell bedömning av sannolikhet (P1-P5)	Åtgärd			Bedömd sannolikhetsnivå efter åtgärd
		Risk reducerad / eliminerad genom ändrad konstruktion	Risk reducerad genom skyddsåtgärd	Risk minskad genom instruktioner	
Händelse / Fel med konsekvens direkt relaterad till den trycksatta fluiden					
Personskada vid Fyllning/Tömning	P5		Personlig skydds-utrustning	Rutiner - Fyllning tömning isärtagning	P1
Arbete på elektriska komponenter som är spänningssatta	P4		Elbehörighet	Säkerhets-instruktion/el	P1
ÖVERVAKNING					
Behållaren går läck	P3		AKO utför föreskriven kontroll 4år	FLT inkl dränage av kondensvatten minst en gång/vecka	P1
Tryckregleringen hänger sig så att kompressorn inte lastar av	P4		Säkerhetsventil Nödstopp på kompressor	FLT	P1

Kompressorn stängs av manuellt i slutet av varje arbetsdag, och startas i början av arbetsdagen. Genom FLT och service ser vi till att utrustningen är i bra skick. Dränage av kondensvatten för att minimera risken för invändig korrosion utförs varje vecka.

Skulle ljud indikera att en slang brustit, eller annat läckage uppstått, kan kompressorn brytas via nödstoppet på respektive kompressor.

Skulle kompressorn sluta fungera, kommer verksamheten upptäcka att vi har ett problem genom att trycket i tryckluftssystemet blir för lågt.

Av denna anledning anser vi att vi kan övervaka vår tryckluftbehållare via vårt program för FLT, och veckovis tillsyn.

Tryckluftbehållaren är i tillverkningen varmgalvaniserad samt ej utsatt för dynamiska laster därav anser vi att en livslängdsjournal ej behöver upprättas.