



Bruksanvisning

Brickman 900K

Varner DC

Orwak AB



Orwak



Brickman 900K

Bruksanvisning (översättning i original)



INNEHÅLL

Säkerhet.....	2-3
Säkerhets- funktioner.....	3
Användnings- område.....	3
Tekniska data.....	4
Installation.....	4
Schema över terminalen.....	5, 9
Maskinens olika delar.....	6
Idrifttagande.....	7
Körning.....	7
Felsökning.....	7
Inställning av gångtid.....	8
Veckovis tillsyn och underhåll.....	10
Säkerhetskontroll	10
Transport.....	10
Service.....	10
CE.....	11

SÄKERHET

Läs bruksanvisningen INNAN du kör igång maskinen.

Vårt Garanti- och Produktansvar förutsätter följande:

- att föreskrifter följs och att inga ombyggnader eller modifikationer görs.
- att original-reservdelar används, liksom av maskintillverkaren rekommenderade hydrauloljor och smörjmedel.
- att minst en årlig service utförs.

Användaren är ansvarig för att kontroll samt daglig tillsyn av maskinen utförs.
Användaren är ansvarig för att brister åtgärdas och att användaren eller andra

personer inte utsätts för fara.

Ägaren ansvarar för att lagar och anvisningar följs när arbete utförs med maskinen.



Denna symbol betyder VARNING eller FARA - personlig säkerhetsinstruktion!



Maskinen får **inte** köras med dess säkerhetsfunktioner (t.ex. brytare och skydd) satta ur funktion, skadade eller avlägsnade.



Förlorade eller skadade detaljer måste ersättas med **original-reservdelar**.



Installation, reparation och service får **endast** utföras av **kunnig** personal och i enlighet med installationsanvisning och serviceinstruktioner.



Maskinen får **inte** användas av minderåriga.



Klättra **aldrig** på maskinen.



Inmatningsbehållaren (A) får under inga omständigheter beträdas av operatör eller annan person. Material som ska komprimeras appliceras i inmatningsbehållaren. Inga hjälpmedel eller verktyg får användas vid appliceringen av material.

Inmatning måste ske från golvnivå, dvs inga stegar, pallar eller annat hjälpmedel för att underlätta inmatning får användas. Avståndet mellan inmatningsbehållarens övre kant till operatörens ståplan får ej underskrida 1500 mm.



Maskinen får ej användas utan att kärl för uppsamling av briketter är placerat under **utmatningsrännan (B)**. Vid byte av uppsamlingskärl ska maskinen vara avstängd.



Maskinen får ej brukas om inte samtliga skyddsplåtar och skyddskåpor är korrekt monterade. **Elskåpet (C)** ska vara stängt när maskinen är ansluten till elnätet.



-  Inget arbete på maskinen såsom service, reparationer, demontering, underhåll, etc. får utföras utan att *huvudströmbrytaren (D)* är låst i avstängt läge. Slå först av maskinens huvudströmbrytare om maskinens matarkabel ska dras ur.
-  Maskinen och området i anslutning till densamma ska hållas rent och fritt från främmande föremål.
-  Maskinen är inte avsedd att placeras i utrymmen med förhöjd explosionsrisk.

SÄKERHETSFUNKTIONER

Maskinen är utrustad med följande säkerhetsfunktioner: Skydd begränsar tillträde till farlig maskinrörelse. Maskinen är dessutom försedd med två *nödstopp (E)* samt låsbar *huvudbrytare (D)* för att förhindra obehörig användning vid exempelvis service, rengöring och underhåll, samt vid borttagande av fastklämt material.

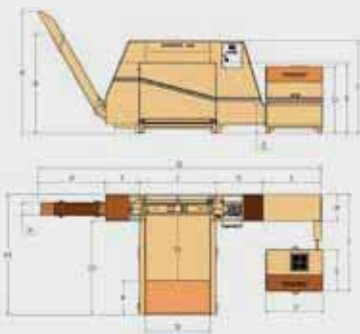
ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Maskinen är i sitt grundutförande konstruerad för att komprimera wellpapp. Andra typer av material kan komprimeras i brikettpressen efter godkännande av tillverkaren. Maskinen får endast användas i utrymmen försedda med tak, vindskydd samt normal belysning.

-  Material av **brandfarlig** och **explosionsfarlig** art, t. ex. tryckbehållare eller motsvarande som vid utsättande för tryck eller gnistbildning kan förorsaka skada, brand eller explosion, får **inte** pressas i maskinen. Dessutom får inte **kompakt pappersmaterial** såsom tidningar, broschyrer, datalistor, böcker etc. **metalliska material, glas, trämaterial, vätskor, livsmedel, plaster, frigolit, mineraler, kemikalier** eller **gummi** pressas i maskinen.

TEKNISKA DATA

(Brickman 900K)



ALLMÄNNA DATA

A	2470 mm	B	2010 mm
C	585 mm	D	1350 mm
E	1420 mm	F	1870 mm
G	5710 mm	H	1355 mm
I	655 mm	J	1600 mm
K	920 mm	L	1180 mm
M	2430 mm	N	265 mm
O	1900 mm	P	690 mm
Q	1350 mm	R	535 mm
S	840 mm	T	1960 mm
U	1300 mm	V	1155 mm

Vikt 3700 kg

Dimensioner:

Höjd: 2470 mm
 Bredd: 5710 mm
 Djup: 2430 mm

Inmatning:

Djup: 1900 mm
 Bredd: 1300 mm
 Volym: 2m³

Brikettstorlek: 200x200x100-300 mm

Färgkulör: RAL 2001 (orange)

Ljudnivå: 68 (± 1.0) dB (A) (ISO 11200 & 11202)

ELEKTRISKA DATA

Driftspänning: 3x400V

Manöver-spänning: 24V (DC)

Elanslutning:

5-polig Europahandske (32A)

Säkring: 25A (trög)

Elmotor: 7,5 kW

Skyddsklass: IP 55

HYDRAULISKA DATA

Arbetsstryck: max 200 bar

Presskraft: 250 kN

Presstryck/cm²: 62 kg

Cykeltid total: 37 sek

Oljemängd: 160 liter

Oljerekommendation: +5°C till +60°C:

Statoil HVXA 32, eller motsvarande

Under +5°C

Vid lägre temperaturer kan det behövas en specialolja eller värmare.

INSTALLATION

Fritt utrymme runt maskinen ska vara minst 1 meter.

Takhöjd där maskinen ska placeras måste vara minst 30 centimeter över maskinens totala höjdmått (se Tekniska data).

(Bilder som texten hänvisar till finns på nästa uppslag.)

Montera *utmatningsrännan (B)* (vid transport är denna normalt placerad i *inmatningsbehållaren (A)*) genom att först demontera *skyddshuven (F)* alternativt *skyddsplåtarna* till maskinen. Skruva fast utmatningsrännan med de fyra skruvarna och *fjädrarna (G)*. Montera skyddshuven/skyddsplåtarna igen.

Tag bort ev. transportstöd mellan *hydraulpump (X)* och tank.Aktivera eventuella (4 st) *smörjpatroner (J)* (tillval) till pressplattan.

Montera inmatningsbehållaren genom att demontera *skyddsplåtarna (F och Å)*.

Elinstallation (ska utföras av behörig installatör).

Kontrollera *motorns (H)* rotationsriktning på följande sätt:

Aktivering av manuellkörning (i terminalen):

- Slå på *huvudströmbrytaren (D)*

Terminaltext:

“BRICKMAN
KLAR FÖR START”

- Tryck F4, 2ggr

“Huvudmeny”

- Tryck pil ner så markören står på
“Manuellkörning”
- Tryck Enter ↵

“Manuellkörning”

- Stega till markör står på “Klaff”
- Tryck Enter ↵

“F1 KLAFF FRAM”
“F2 KLAFF BAK”

- Håll F1 intryckt i fyra sekunder

1. Se om maskinens *inmatningsklaff (I)* har rört sig fram mot *knivarna (R)*.

2. Har inga rörelser utförts: slå av huvudströmbrytaren och drag ut maskinens matningskabel.

3. Skifta inkommande faser.

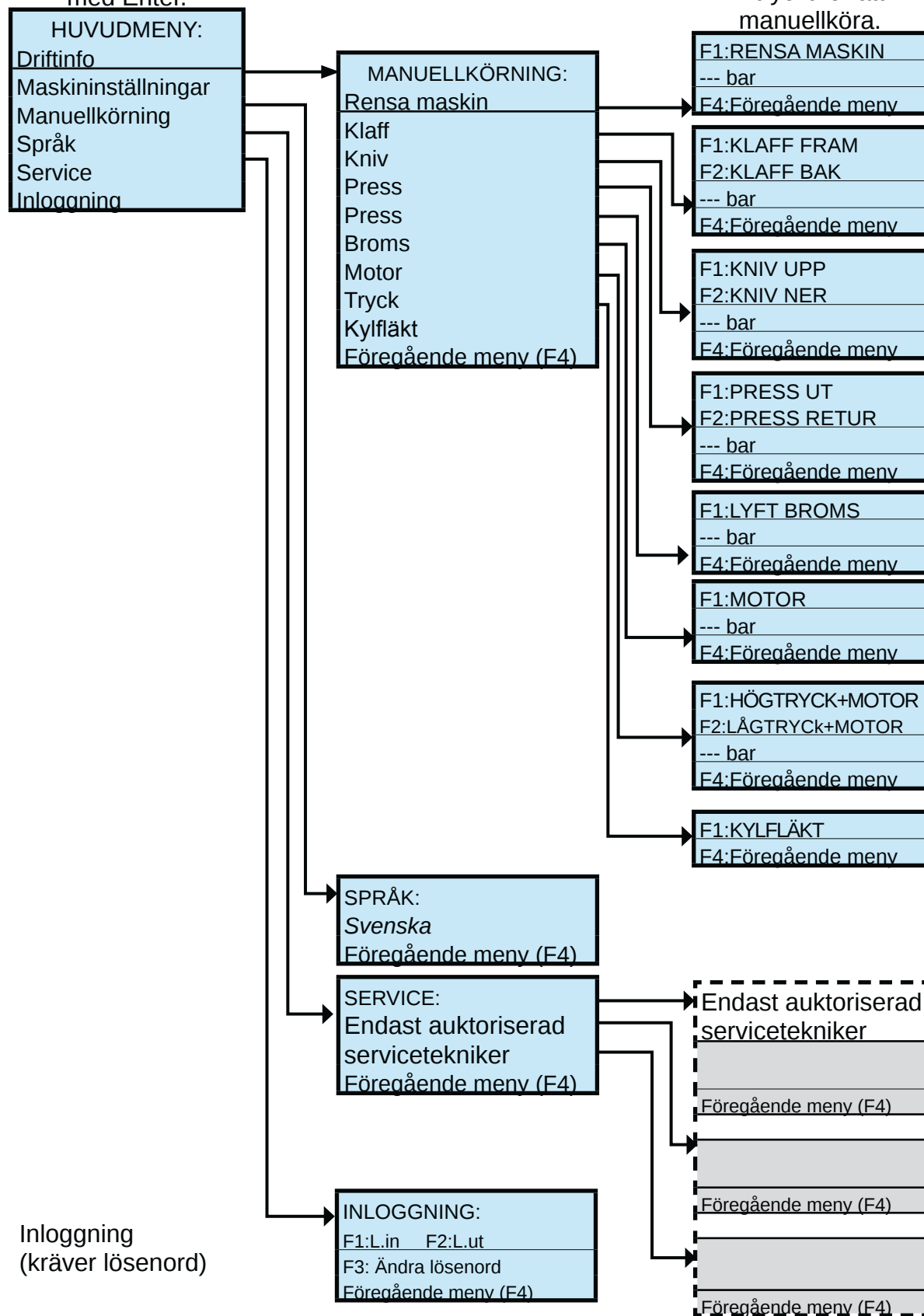
- Tryck F4 upprepade gånger tills terminaltext “BRICKMAN, KLAR FÖR START” visas.



SCHEMA ÖVER TERMINALEN

Använd pilarna
och bekräfta sedan
med Enter.

Håll tangenten
intryckt för att
manuellköra.

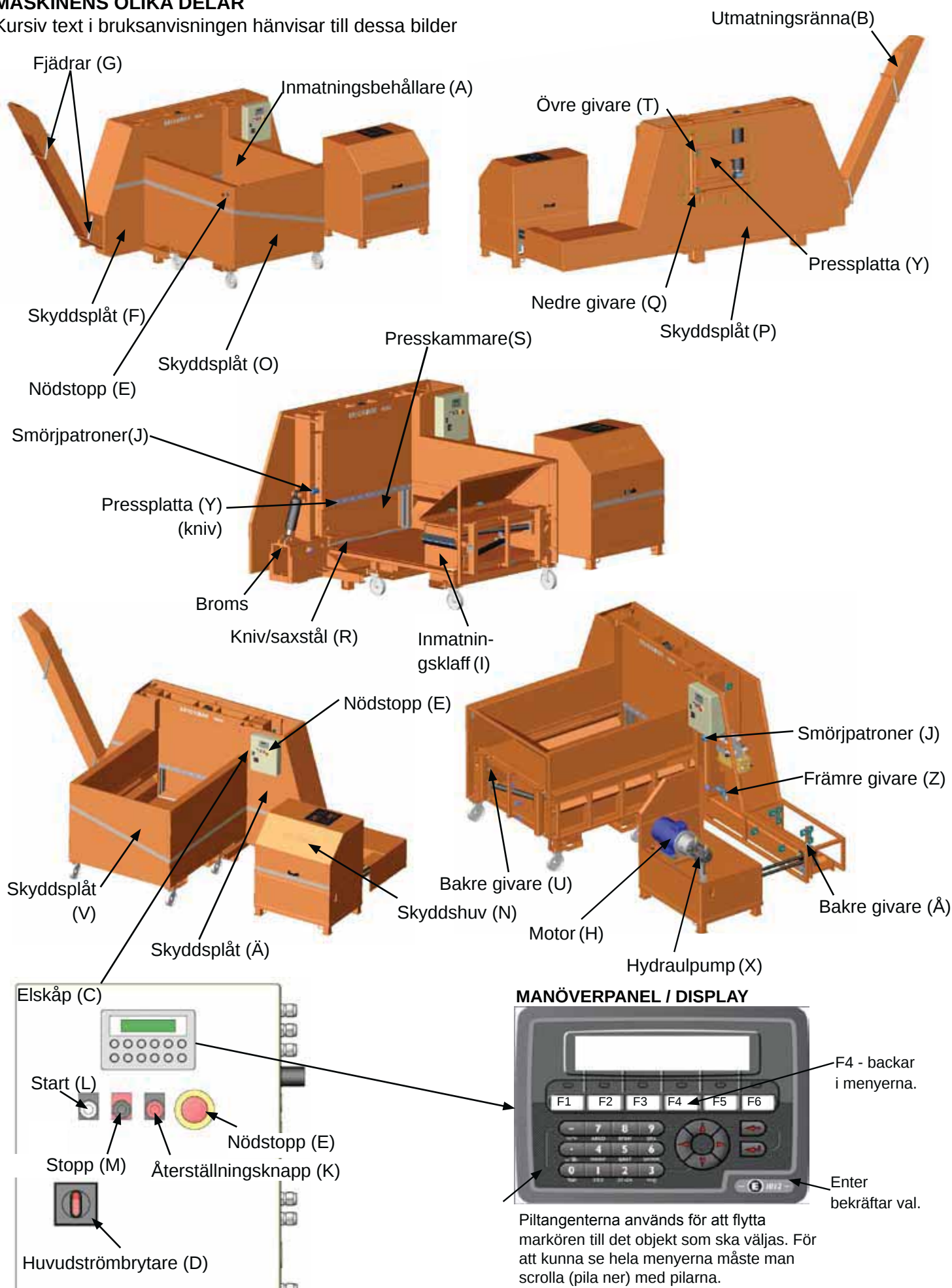


Inloggning
(kräver lösenord)

Svenska

MASKINENS OLIKA DELAR

Kursiv text i bruksanvisningen hänvisar till dessa bilder



IDRIFTTAGANDE

Kontrollera att *huvudströmbrytaren* (D) är frånslagen. Inspektera att inga främmande föremål finns i *inmatningsbehållaren* (A), på maskinen eller i anslutning till maskinen. Kontrollera att uppsamlingskärlet är placerat under *utmatningsrännan* (B). Slå på huvudströmbrytaren. Tryck på *återställningsknappen* (K). Maskinen är nu klar för användning.

KÖRNING

Tryck på *startknappen* (L). Applicera materialet i *inmatningsbehållaren* (A).

Maskinen arbetar en förinställd tid, därefter stannar maskinen. Gångtid vid leverans är normalt två minuter. (För att ändra gångtiden, se avsnittet om "*Inställning av gångtid*".)

Maskinen kan även stoppas med *stoppknappen* (M). Maskinen stannar efter utförd arbetscykel, dvs. ställer sig i utgångsläge för ny inmatning. Vid behov av att stoppa maskinen omedelbart, använd något av de två **nödstoppen** (E). Åtgärda det som gav upphov till att nödstoppet aktiverades. Återställ nödstoppet genom att dra det utåt. Tryck på *återställningsknappen* (K).

FELSÖKNING (Meddelande i terminal)

Läs ev. felmeddelande i terminalen som sitter på maskinens *elskåp* (C).

Om terminalen är tom / saknar text:

Slå av *huvudströmbrytaren* (D), drag ut matarkabeln och öppna elskåpsdörren.

Kontrollera automatsäkringarna i maskinens elskåp.

Kontrollera säkringarna för maskinens strömförsörjning i byggnadens elcentral.

Stäng elskåpet.

Kontrollera att matarkabeln ej är skadad.

Anslut igen och slå åter på huvudströmbrytaren.

Om återställningsknappen (K) blinkar:

Läs av ev. meddelande i terminalen.

Vid larm eller när maskinen varit strömlös måste maskinen återställas genom att trycka in återställningsknappen.

Meddelanden i terminalen:

"Klart för start" - Maskinen är återställd och klar att starta

"Nödstopp påverkat" - En *nödstoppsknapp* (E) är intryckt.

"Nödstopp" - En *nödstoppsknapp* (E) har varit intryckt men återställning av maskinen är ej gjord.

"Värmer oljan" - Oljan håller på att värmas upp. Maskinen går ej att köra förrän rätt temperatur erhållits.

"Har värmt oljan" - Meddelande att oljan har värmts till rätt temperatur. Behöver ej återställas.

"Oljan överhettad" - Temperaturen på hydrauloljan är för hög. Maskinen går ej att återställa och starta förrän oljan svalnat något och meddelande "Har varit överhettad" visas.

"Har varit överhettad" - Temperaturen på hydrauloljan har varit för hög men är nu nere på acceptabel nivå igen och maskinen kan startas utan återställning.

"Låg oljenivå" - Oljenivån i hydraultanken är för låg. Kontrollera eventuella oljeläckage. Åtgärda läckaget och fyll på olja. Meddelande "Oljenivå" visas. Återställ genom att trycka på *återställningsknappen* (K).

"Oljenivå" - Oljenivån i hydraultanken har varit för låg eller ligger på gränsen till för låg nivå. Återställ genom att trycka på *återställningsknappen* (K).

"Motorskydd utlöst" - Överströmsskyddet till elmotorn har löst ut (motorn är överbelastad).

Vänta några minuter så att överströmsskyddet återställt sig. Återställ genom att trycka på *återställningsknappen* (K).



Vid rengöring ska maskinen även vara strömlös och *huvudströmbrytaren (D)* ska vara låst med hänglås. Skylt som informerar om att service pågår bör hängas på manöverpanelen. Vid rengöring av utrymme i och runt pressplatta ska alltid skyddshandskar och lämpliga verktyg användas.

"KNIV Fastnat" - *Pressplattan (Y)* har ej kommit ner till sin *nedre givare (Q)*. Tryck på *återställningsknappen (K)*. Starta maskinen med *startknappen (L)*. Kör maskinen tills pressplattan når sitt övre läge. Stanna maskinen i detta läge med *nödstoppet (E)*. Slå av *huvudströmbrytaren (D)* och drag ut elhandsken till maskinen. Rensa *presskammaren (S)* från material.

"KNIV UPP Fastnat" - *Pressplattan (Y)* har ej kommit upp till sin *övre givare (T)*. Ta bort *skyddsplåten (P)* på baksidan för att komma åt *pressplattan (Y)*. Kontrollera att det ej samlats material på pressplattan. Kontrollera övre givarens funktion och position.

"Klaff Fastnat" – *Inmatningsklaffen (I)* har ej orkat till sin *bakre givare (U)*. Ta bort *skyddsplåten (V)* vid inmatningsklaffen. Kontrollera att det ej samlats material bakom klaffen. Kontrollera bakre givarens funktion och position.

"Press FASTNAT" - Presscylindern har ej kommit till sitt främre läge. Tryck på *återställningsknappen (K)*. Starta maskinen med *startknappen (L)*. Kör maskinen tills presscylindern når sitt bakre läge. Stanna maskinen i detta läge med *nödstopp (E)*. Slå av *huvudströmbrytaren (D)* och drag ur matarkabeln till maskinen. Lås huvudströmbrytare med hänglås. Rensa *presskammaren (S)* från material.

Rensa även runt främre (Z) och bakre (Å) givarna.

"Fel på B317" - Fel på tryckgivare. Kontakta auktoriserad servicepersonal

"Viktigt. Byt batteri i PLC!!!" - Batteriet i PLC måste bytas. Kontakta omgående auktoriserad servicepersonal.

"Boka service" - Maskinen är i behov av service. Kontakta auktoriserad servicepersonal.

INSTÄLLNING AV GÅNGTID (i terminalen):

Terminaltext:

"BRICKMAN
KLAR FÖR START"

- Tryck F4, 2ggr

"Huvudmeny"

- Tryck pil ner så markören står på "Maskininställningar"
- Tryck Enter ↵

"Maskininställningar"

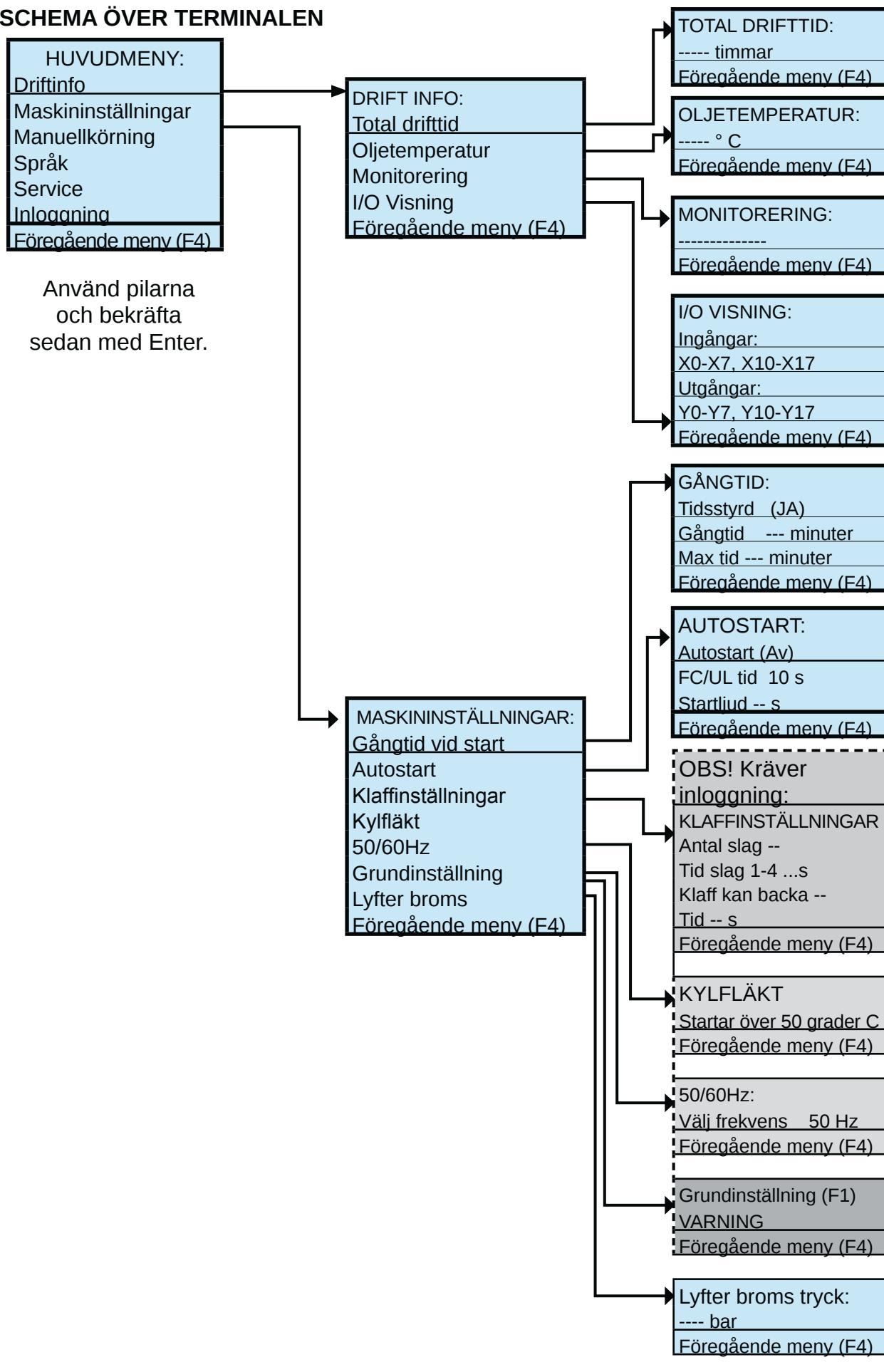
- Pila ner till markör står på "Gångtid vid start"
- Tryck Enter ↵

"Gångtid
Tidstyrd"

- Pila till JA (går inställda minuter)
- För att byta till nej (kontinuerlig drift), tryck Enter ↵
- Pila markör till står på XX i "Gångtid xx-minuter"
- Ange antalet önskade minuter med hjälp av sifvertangenterna.
- Tryck Enter för att bekräfta val ↵

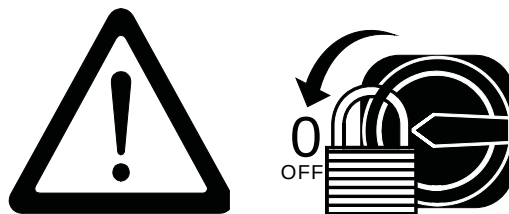
- Tryck F4 upprepade gånger tills terminaltext "BRICKMAN 300, KLAR FÖR START" visas.

SCHEMA ÖVER TERMINALEN



VECKOVIS TILLSYN OCH UNDERHÅLL

OBS ! Lås alltid *huvudströmbrytaren (D)* vid tillsyn och underhåll, service samt borttagning av fastklämt avfall etc:



Städa runt och på maskinen. Kontrollera att inga främmande föremål finns på maskinen. Kontrollera att inga skador på maskinen förekommer.

Tag av *skyddshuven (N)*. Dammsug hydraulaggregatet. Kontrollera att det inte finns några oljeläckage. Om fläkt är monterad: Lossa kontakten i *elskåpet (C)* som ansluter fläkten i skyddshuven över hydraulaggregatet innan skyddshuven lyfts av.

Lossa *skyddsplåt (O)* och rengör från ev. material som hamnat på fel sida av *inmatningsklaffen (I)*. Lossa *skyddsplåt (P)* och rengör från ev. material som hamnat uppe på *pressplattan (Y)*.

Kontrollera att det inte finns några oljeläckage på maskinen samt att alla skruvar och muttrar är åtdragna. Kontrollera att inga detaljer sitter löst eller är skadade.

SÄKERHETSKONTROLL

Kontrollera regelbundet att *skyddsplåtar* är intakta och korrekt placerade. Kontrollera också regelbundet de två *nödstoppens (E)* funktion. **Kontakta omgående** auktoriserad servicepersonal om nödstoppen inte fungerar.

Om något fel upptäcks på ovanstående funktioner får maskinen **inte** användas förrän auktoriserad servicepersonal reparerat maskinen.

Service och reparation får endast utföras av kunnig personal och i enlighet med maskintillverkarens instruktioner.

SERVICE

Första service bör ske inom 500 timmars drifttid. Därefter bör service utföras med 500-1000 timmars intervall eller en gång per år. Detta intervall kan variera beroende på omgivande miljö samt det material som maskinen ska pressa och bör därför diskuteras med av tillverkaren auktoriserad servicepersonal.



Vid oljebyte: Kontakta de lokala myndigheterna för råd om miljöanpassad resthantering av olja.

EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE



Vi Tomra Compaction AB
Box 58
SE-576 22 Sävsjö, Sweden
Tel.: 46-382-15700
Fax: 46-382-10607

försäkrar under eget ansvar att produkten

modell:.....Brickman 900K, LA100-10003

med serienummer:115557.....

som omfattas av denna försäkran är i överensstämmelse med följande
standarder eller andra regelgivande dokument enligt villkoren i direktiv

2006/42/EG (Maskindirektivet)
2004/108/EG (EMC-direktivet)

SS-EN 60204-1
SS-EN ISO13850
SS-EN ISO12100-1
SS-EN ISO12100-2
SS-EN ISO13857
SS-EN 982
SS-EN ISO 13849-1

Ljungby, 2014-08-14

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Per Rönner', is written over a light blue rectangular background.

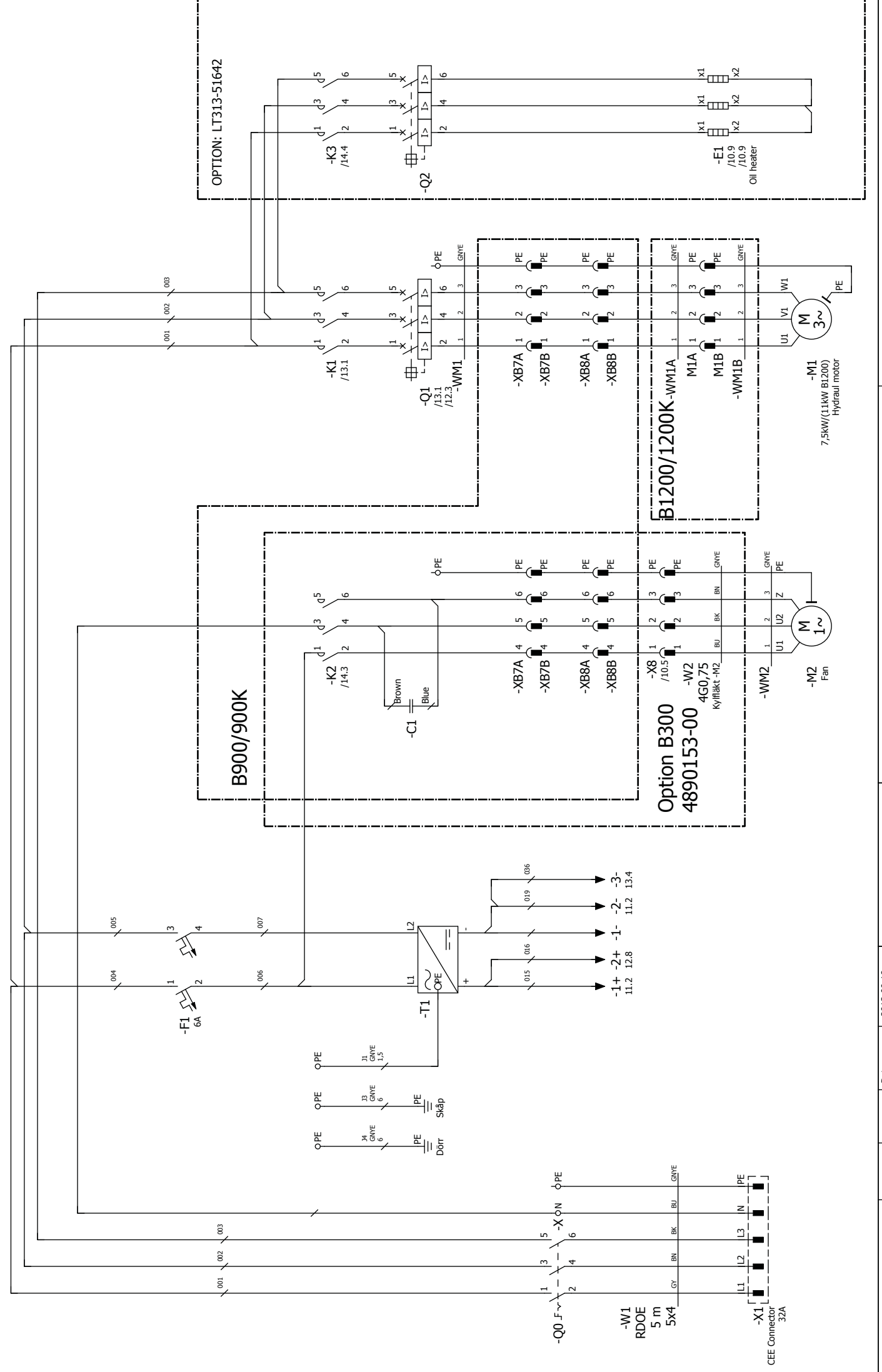
Produktchef och sammanställare av teknisk dokumentation



You are a Resource Revolutionary.

TOMRA is a world leader in compaction solutions for solid waste materials at the source. We offer a comprehensive range of compaction systems that make waste management more efficient and profitable.

More into less, purpose into progress, TOMRA transforms the way the world obtains, uses, and reuses its resources.



			Editor	JohanF
			Checked	
Revision		Date	Name	Original

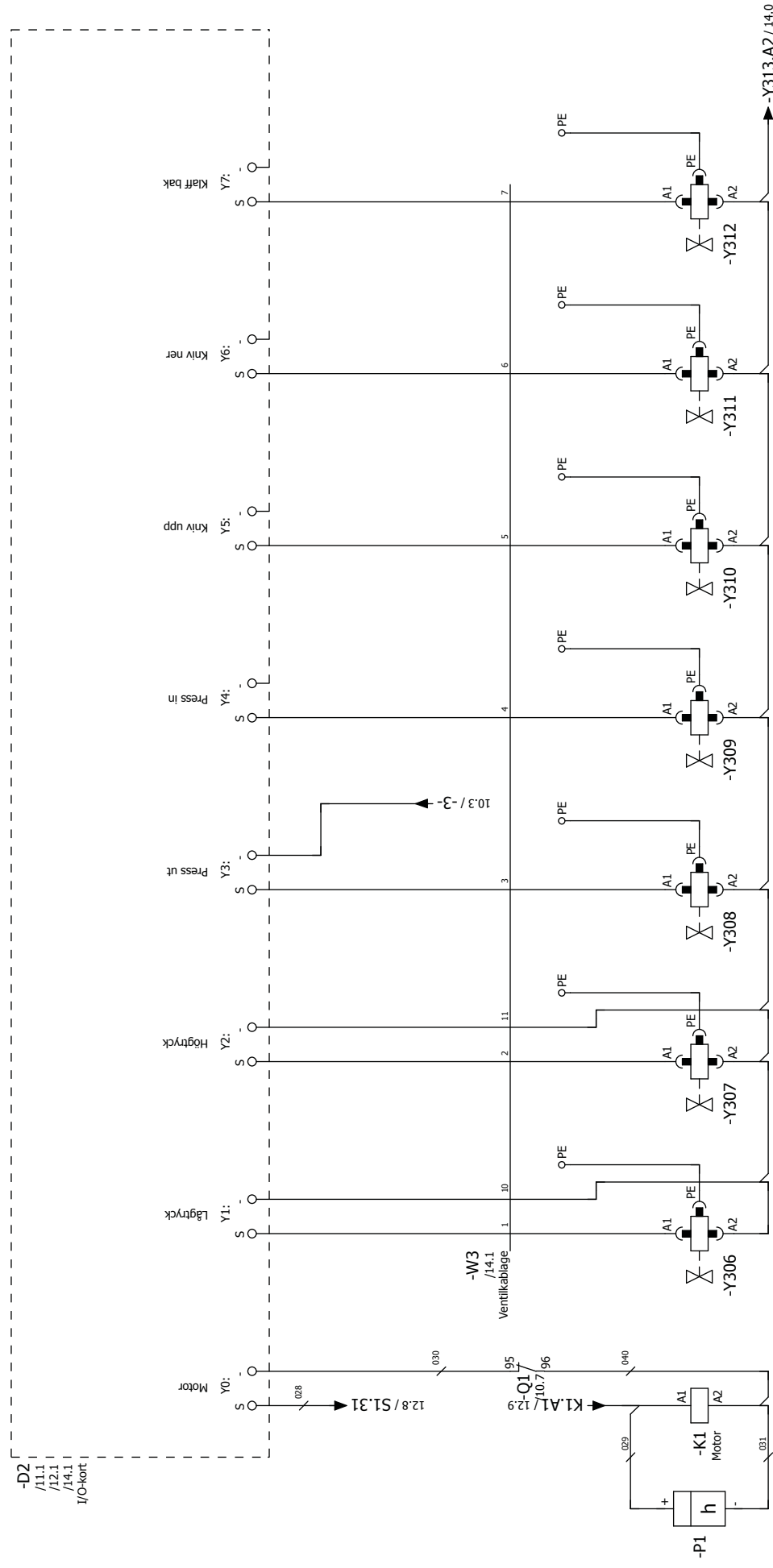


TOMRA
COLLECTION SOLUTIONS

Included in document:4870680-02
 Sheet description: Power and +24VDC

Form serial number:	SCHEMADIME
Elschema number:	4870680-02

	Sheet	10
--	-------	----


$$\begin{array}{l} 1 \text{ } \searrow \text{ } 2 / 10.7 \\ 3 \text{ } \searrow \text{ } 4 / 10.7 \\ 5 \text{ } \searrow \text{ } 6 / 10.7 \end{array}$$

				Date	2013-08-26
				Editor	JohanF
				Checked	

TOMRA
CON LEZIONI EOLIUM

Description:	B300/900/900K/1200/1200K
Included in document:	4870680-02
Sheet description:	Cutouts
From serial number:	Serial number:
	File schema number:
	4870680-02

swisslog

Swisslog AB, Brodalsvägen 13B, Box 4, SE-433 21 Partille
Telefon +46 31 336 60 00, www.swisslog.com