

<u>Kund</u>	Göteborgs mekaniska verkstad
<u>Adress</u>	Åskvädersgatan 2, 41834 Göteborg
<u>Utförare</u>	Aron Svensson, Joel Svensson
<u>Maskinfabrikat</u>	Quick-Tech V13
<u>maskintyp</u>	VMC 1060
<u>maskinnummer</u>	1604
<u>Anl. ID</u>	20200055

Mätning geometri**Ok NOK**

Kontrollera Geometri (se bifogat mätprotokoll)	☐ ☐
Kontroll parallellitet spindel (se bifogat mätprotokoll)	☐ ☐
Mätning kast vid spindelns samt 300mm	☐ ☐

Kommentarer/åtgärder

Ej genomfört pga att kulskruv och gejd glapp i x

Axlar**X-axel**

Smörjning: Avseende funktion och läckage	☐ ☒
Gejdstyrning: Skador, slitage och mätning av glapp	☐ ☒
Avstrykare: Skador och funktion	☐ ☒
Drivning: Okulärbesiktning kulskruv och koppling	☐ ☒
Drivning: Glappmätning kulmutter samt ändlagring	☐ ☐
Gejdskydd: skador och funktion	☐ ☒

Kommentarer/åtgärder

Synliga skador på kulskruv, glapp i kilar till gejd. Mycket håll och läckage i smörjsystem.

Rekommenderar genomgång av x-axel inom en snar framtid.

Rekommenderar byte av avstrykare.

Y-axel

Smörjning: Avseende funktion och läckage	☐ ☒
Gejdstyrning: Skador, slitage och mätning av glapp	☒ ☐
Avstrykare: Skador och funktion	☐ ☒
Drivning: Okulärbesiktning kulskruv och koppling	☒ ☐
Drivning: Glappmätning kulmutter samt ändlagring	☒ ☐
Gejdskydd: skador och funktion	☒ ☐

Kommentarer/åtgärder

X axel och y axel delar smörjning så mycket läckage även här.

Rekommenderar byta av avstrykare.

Kulmutter 0.02mm glapp

Z-axel

Smörjning: Avseende funktion och läckage	☒ ☐
Gejdstyrning: Skador, slitage och mätning av glapp	☒ ☐
Avstrykare: Skador och funktion	☒ ☐
Drivning: Okulärbesiktning kulskruv och koppling	☒ ☐
Drivning: Glappmätning kulmutter samt ändlagring	☒ ☐
Gejdskydd: skador och funktion	☐ ☒

Kommentarer/åtgärder

Spindel

Kontrollera dragkraft i spindel	☒ ☐
Spindelkona: Okulärbesiktning skador och renhet	☒ ☐
Motorfläkt: funktion och renhet	☒ ☐
Drivning: oljud / vibrationer	☒ ☐
Svivel: skador och läckage	☒ ☐
Kontrollera funktion spärrluft	☒ ☐
Kontrollera läckage	☒ ☐
Visuell inspektion spännpaket / mätning utstötare	☒ ☐

Kommentarer/åtgärder

Dragkraft: 8Kn

Spänt rem.

Verktygsväxlare/magasin

Magasin kedja: okulärbesiktning kedja, hjul, styrning och drivning	☒ ☐
Kontroll cylindrar: läckage, skador funktion	☒ ☐
Växlar arm: läckage, Oljenivå, skador och funktion	☒ ☐
Mellangripare: läckage, skador och funktion	☒ ☐
Dörr: kontroll skador, hastighet och dämpning	☒ ☐
Växelposition: kontroll position, oljud	☒ ☐

Kommentarer/åtgärder

Bytt luftslangar till cylinder som faller ner verktyg pga att de var torra och hade gått sönder.

Media**Pneumatik**

Luftberedningsenhet: kontroll läckage, fastsättning och tryck.	☒	☐
Luftberedningsenhet: kontroll filterelement	☒	☐
Kontrollera slangar och ledningar för läckage	☒	☐

Kommentarer/åtgärder

Kylning

Kontrollera kylvätskenivå	☒	☐
Kontrollera slangar och ledningar för läckage	☒	☐
Kontrollera pump	☒	☐

Kommentarer/åtgärder

Centralsmörjning

Kontrollera nivå	☒	☐
Kontrollera slangar och ledningar för läckage	☐	☒

Kommentarer/åtgärder

Mycket läckage x samt y axel

Skärvätskeanläggning

Kontroll pumpar	☒	☐
Kontroll Nivåvakt	☒	☐
Kontrollera filter	☒	☐

Kommentarer/åtgärder

Spåntransportör

Visuell inspektion skruv	☒	☐
Kontrollera koppling	☒	☐

Kommentarer/åtgärder

Maskinhölje och elskåp**Maskinhölje**

Visuell inspektion fönster	☒ ☐
Funktionskontroll dörrbrytare inkl. sekundärdörrar	☒ ☐
Funktionskontroll nödstoppsbrytare	☒ ☐
Kontrollera dörrföringar / anslag	☒ ☐

Kommentarer/åtgärder

Elskåp

Kontrollera tätning	☒ ☐
Funktionskontroll elskåpskyl / filterventilation	☒ ☐
Kontrollera filtermattor	☒ ☐
Visuell kontroll elkomponenter	☒ ☐
Kontrollera servo fläktar	☒ ☐

Kommentarer/åtgärder

Övriga kommentarer/åtgärder

Servicetekniker

<u>Namn</u>	Aron Svensson
<u>Telefon</u>	0500 78 33 64
<u>E-mail</u>	Aron.svensson@elektroautomatik.se
<u>Datum</u>	310921