

# Serviceprotokoll Maskin

Intern Nr: 17442

Maskin Nr: 200-1

Pumptimmar: 143718

Produktionstimmar: 121180

## Hydraulik

1.0	Akkumulatortryck	Bör	125	Är	110	Bar +-25
1.1	Pumptryck					
	50 bar	Är	55	bar		
	100 bar	Är	105	bar		
1.2	Reduceringsventil HD07.1	Bör	15	Är	11	+5 Bar
1.3	Reduceringsventil HD01.1	Bör	245	Är	247	+5 Bar
1.4	Pumpkoppling					
1.5	Låstryck HD30 aktiverad	Bör		Är		+ 25 Bar
1.6.	Låstryck efter 1 minut					Bar
1.7	Insprutningstryck 25 och 50 bar			<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
1.8	Doseringsvarvtal			<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
	20% Bör	Är				
	80% Bör	Är				

	Block	Slang	Rör
Pumprum	OK	OK	OK
Aggregat	OK	OK	OK
Låsblock	EJ OK	OK	OK
Akkumulator	OK	OK	OK

## Säkerhet

		OK	EJ OK
2.0	Skydd	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.1	Nödstopp	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2	Grindar	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

# Serviceprotokoll Maskin

## Mekanik

Grund, moderarm och EOAT		OK	EJ OK
3.0	Skenor och linjÄrlager	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.1	Formbord	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2	Spruta	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3	Holmar	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.4	Insprutcyllinder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.5	Hydromotor	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.6	InfÄstning Skruv/cylinder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## Elektriskt

Grund, moderarm och EOAT		OK	EJ OK
4.0	Kontakter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.1	Ventiler	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2	VÄggivare	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3	Jordkablar	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4	VÄrmeband	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.5	SÄkringar	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.6	24 Volt Är 25.1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.7	5 Volt BÖr 5.1V Är 5V +-0.1V	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## Temperatur

Ram, bord, nivÄsystem, magasin och grepp		OK	EJ OK
5.0	Olja	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.1	FlÄns	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

# Serviceprotokoll Maskin

Standard FU utförs vid besiktning alt. efterkontroll	OK	EJ OK
9.0 Byte av tryckfilter	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
9.1 Byte/rengöring av sugfilter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.2 Rengöring pumprum	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.3 LinjÄrlager insmorda, aggregat och låsenhet	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.4 Kontroll/byte utav filter till elskåp	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.5 Kontroll koppling mellan pump och motor	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.6 Kontroll invÄgning av maskin	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## ÅTGÄRDSLISTA

Nr:	BESKRIVNING	ÅTGÄRDAT
9.0	Inget tryckfilter hemma, bara gjort rent så gott det går	<input type="checkbox"/>
	Fuktar olja ifrån låsblock	<input type="checkbox"/>
	Rpm mätare ur funktion, ny liggandes på lager, men påverkar inte maskinens produktion	<input type="checkbox"/>
	Inga åtgärder gjorda, maskin är i bra skick och det finns ingen risk 240507	<input checked="" type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>

# Serviceprotokoll Maskin

	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>

# Serviceprotokoll Maskin

## UTFÖRD BESIKTNING

Signering av utförd besiktningsrapport

DATUM: 28/8-23

CYKELRÄKNARE: \_\_\_\_\_

TEKNIKER: Joakim Söderlind

FIRMA: Berry Superfos

## UTFÖRD SERVICE

Signering för utfört servicearbete av åtgärds punkter

DATUM: 28/8-23

CYKELRÄKNARE: \_\_\_\_\_

TEKNIKER: Joakim Söderlind

FIRMA: Berry Superfos

## UTFÖRD EFTERKONTROLL

Signering för utförd efterkontroll av besiktning och serviceåtgärder

DATUM: \_\_\_\_\_

CYKELRÄKNARE: \_\_\_\_\_

TEKNIKER: \_\_\_\_\_

FIRMA: \_\_\_\_\_

## BESTÄMMELSER

1. Vid "EJ OK" ska alltid felet noteras i åtgärdslistan med en beskrivning, samt eventuella reservdelar och antal.
2. Det kan förekomma att det finns fler antal av samma typ av enhet i en robot, detta benämns 1, 2, 3, osv i åtgärdslistan. Vi utgår ifrån fast-formbord, närmst fast-formbord, lägst nummer. (tex, horisontal 1 och horisontal 2, vid etageverktyg med bubbla horisontalarmer)
3. Utförd servicedokumentet ska sparas med benämning enligt nedan:  
Utförd besiktning | Besiktning - robot nr - datum  
Utförd service | Service – robot nr - datum  
Utförd efterkontroll | Efterkontroll – robot nr – datum  
(exempel) | (Besiktning-1217-20200126)