



Trappor

CERTIFIKAT

EG-Intyg för tillverkningskontroll (FPC) enligt

EN 1090-1:2009+A1:2011

I överensstämmelse med EU's Byggproduktförordning CPR (nr 305/2011) från 9 mars 2011. Grundat på lagar och andra författningar i medlemsstaterna för saluföring av byggprodukter.

Produkter som tillverkas under detta certifikat får ges ut på marknaden av:

Weland AB

Smedjegatan 34, 333 30 Smålandsstenar
Anderstorpsvägen 24, 332 36 Gislaved

Certifieringens omfattning:

Dimensionering och tillverkning av bärverksdelar och byggsatser av stål i EXC1 till EXC2 mot kraven i EN 1090-2 och tillämpliga Eurokoder med nationellt valda parametrar

Detta certifikat intygar förutsättning avseende överensstämmelse från utvärdering och verifiering av kontinuitetskontroll av prestanda enligt standardens ZA-bilaga. Bedömning och fortlöpande kontroll av prestanda och föreskrivna krav enligt företagets FPC, sker under system 2+
Företaget ges rätt att upprätta prestandadeklaration och CE-märkning i enlighet med CPR och standardens ZA-bilaga enligt metod 1, 2, 3a & 3b.

Certifikat nr: 1505-CPR-CS1014

Detta certifikat är giltigt fr.o.m. 4 september 2013 t.o.m. 3 september 2018

Stockholm den 4 september 2013

Douglas Wallding
VD

Nordcert AB, Upplandsgatan 34
113 28 Stockholm,
Notifierat organ: nr 1505
www.nordcert.se



PrestandadeklARATION

Typ: Weland Spiraltrappa, Weland Rak trappa, Weland Gallerdurk, Weland Gångbana, Weland Räcken, Weland Miljödurk, Pallställ, Grenställ, Sigmabalk

Tänkt användning: Byggprodukter för både inom- och utomhusbruk. Användning anpassas till aktuell order.

Tillverkare: Weland AB
Malmgatan 34, Box 503
333 28 Smålandsstenar

System för bedömning: System 2+

Notifierat organ: Nordcert AB
Upplandsgatan 34
113 28 Stockholm

Notifierat organ nr: 1505

Nordcert har utfört en inledande granskning av tillverkningsstället och av tillverkningskontrollen samt utfärdat intyg 1505-CPR-CS1014. Nordcert genomför löpande granskning, bedömning och godkännande av tillverkningskontrollen.

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Toleranser för mått och form	EN 1090-2, toleransklass 1	EN 1090-1:2009
Svetsbarhet	Enligt respektive stålsort	EN 1090-1:2009
Brottssegghet / Slagsegghet	Enligt respektive stålsort	EN 1090-1:2009
Bärförmåga	EN 1993-1	EN 1090-1:2009
Utmattningshållfasthet	NPD	EN 1090-1:2009
Brandmotstånd	NPD (anpassningar till aktuell order kan förekomma)	EN 1090-1:2009
Reaktion vid brandpåverkan	Klass A1 (för stålkonstruktioner)	EN 1090-1:2009
Frigörande av kadmium och föreningar därav	NPD	EN 1090-1:2009
Radioaktiv strålning	NPD	EN 1090-1:2009
Beständighet	Förbehandling enligt EN 1090-2. Ytbehandling enligt order.	EN 1090-1:2009

Prestanda som deklarerar i tabellen ovan överensstämmer med angivna produkter.

Undertecknat för Weland AB av:

Jonas Welandson, VD

Smålandsstenar 2013-09-09

WELAND AB

Postadress
Box 503
333 28 SMÅLANDSSTENAR

Telefon
0371-344 00
Telefax
0371-344 78

E-mail
info@weland.se
WWW
<http://www.weland.se>

Bankgiro
427 6408
Danske Bank

Säte
Gislaved
Momsreg. nr
SE556069398701



Komponentspecifikation för Spiraltrappa 4.**Principritning:** E1-24162 (följare), e2-24179 (vang)

Avvikande för order anges på markerad rad.

Ordernr: _____

Datum: _____

Sign: _____

Bestämmelser:

Byggregler	BBR 2012	_____
Eurokoder med nationella föreskrifter	EKS 8	_____

Dimensioneringsförutsättningar:

Säkerhetsklass, bärande delar:	3	_____
Lastkategori:	C3	_____
Karakteristiska lastvärde: Nyttig last	3,0 kN/m ²	_____
Vindlast: Terrängtyp	II	_____
Ref. vindhastighet vb	25 m/s	_____

Brandklass:

Bärförmåga vid brand (t.ex. R30):	-----	_____
-----------------------------------	-------	-------

Utförande:

Utförande av stålkonstruktioner	SS-EN 1090-2
Utförandeklass	EXC2

Toleranser:

Enligt SS-EN 1090-2
Funktionstoleranser: Klass 1

Material:

KKR-profiler (CFRHS-profiler):	S355J2H (enligt SS-EN 10219-1)
UPE-profiler	S355N (enligt SS-EN 10025-2)
Plåt	S355JR och S235JR (enligt SS-EN 10025-2)
Tillsatsmaterial för svetsning	Matchande
Skruv	8.8 enligt SS-EN ISO 4017

Svets:

Där ej annat anges gäller	Kälsvets, a=4
---------------------------	---------------

Korrosivitetsklass:

Varmförzinkning enl SS-EN ISO 1461:	Klass C3
Målning:	Klass C1

Förbehandling

Enligt SS-ISO 8501-3	P1
----------------------	----

Frigörande av Kadmium och föreningar därav
NPD

Radioaktiv strålning
NPD



Skötselinstruktioner allmänt

För skötsel av produkter levererade från Weland AB

Innehåll

1. Hantering	2
2. Skötsel av varmförzinkade produkter	2
3. Målade produkter	2
4. Skötsel av trädetaljer	2
Lackbehandlade snickerier	2
Oljade snickerier	2
5. Matta på steg eller plan	3
6. Skötselanvisningar för TERRAZZO	3
Fläckar:	3
Skador:	3
Varning:	3



1. Hantering

Weland produkter är tillverkade helt i stål, varmförzinkade eller målade.

Vid montering, demontering, transport eller deponering behöver inga extra åtgärder vidtagas ur miljöhänseende.

2. Skötsel av varmförzinkade produkter

Mindre skador i den varmförzinkade ytan "läker" av sig själv tack vare varmförzinkningens unika egenskaper. Vid större skador eller där ytrost har bildats kan repareras med zinkrik färg, ofta benämnd "kallgalv". Ytan rengörs då med rostfri stålborste eller slipas för att därefter pensel- eller spraymålas. Bättringsmålningen bör upprepas ett antal gånger för att få tillräckligt korrosionsskydd.

En reparerad skada måste kontrolleras minst varje år eftersom en reparerad yta inte har samma livslängd som en varmförzinkad yta.

Vid mycket stora skador bör produkten varmförzinkas om på nytt.

Varmförzinkade ytor får inte utsättas för frätande ämnen. Detta äventyrar de rostskyddande egenskaperna.

3. Målade produkter

Skadad yta slipas med fint sandpapper och penselmålas med bättringsfärg som bifogas leveransen.

4. Skötsel av trädetaljer

Lackbehandlade snickerier

Tvätta snickerierna med en trasa fuktad i ljummet vatten med syntetiskt tvättmedel utan alkalier.

Fläckar som inte kan avlägsnas med tvättning tas bort med en trasa fuktad i lacknafta (håll inte vätskan på ytan).

Lackade ytor bör, beroende på slitage och /eller skador bättras. Var noga med att bättra slitytorna innan träytan skadas. Innan bättring måste träytan vara ren och torr. Vid behov ruggas ytan upp med ett fint sandpapper.

Oljade snickerier

Oljade snickerier kräver regelbundet underhåll. Oljade träytor är inte lika hållbara som lackade träytor till en början.



Trädetaljerna inoljas rikligt en kort tid efter montaget (ca 2-3 veckor).

Trädetaljerna inoljas kontinuerligt vid behov beroende på slitage, solljus och temperatur.

Städning utförs med en ren fuktad trasa.

OBS! Skador och åverkan åtgärdas omgående av fackman. Till dess skadan är åtgärdad ska skadan övertäckas

5. Matta på steg eller plan

Rengöring av matta görs enligt matttillverkarens rekommendationer. Om matta på steg eller plan lossnar från underlaget bör detta repareras. Detta genom att lossa mattan lite mer än vad som lossnat av sig själv, rengör underlaget ordentligt och limma med kontaktlim.

6. Skötselanvisningar för TERRAZZO

Terrazzoytorna ska tvättas regelbundet med såpa (gul-, grön-, eller stensåpa), tvålpulver eller tvålflingor. Dessa rengöringsmedel ger en tunn skyddande fet film som hindrar insugning av vatten och smuts. Dessa bidrar till att framhäva ballastmaterialens färger, lyster och struktur.

Dammsug terrazzoytorna före tvättning. Undvik torrstädmeter.

Fläckar:

Märken tas i första hand bort med sandpapper, ev. våtslappapper och vatten, i andra hand med lacknafta (kristallolja, vanolen).

Efteråt tvättas den rengjorda fläcken med fet såp- eller tvållösning. Där ytan förorenats med olja, förtunning, sprit eller dylikt som sugits ner i Terrazzoskiktet, krävs maskin-slipning eller kanske t.o.m. upphuggning och reparation. I så fall kontakta fackman.

Skador:

För att utföra en lagning krävs både skicklighet och rätt utrustning. Välj därför att kontakta fackman för reparationer.

Varning:

Syror eller rengöringsmedel som innehåller syror får inte användas.

Till sådana medel hör murtvätt, och rengöringsmedel för keramiska plattor och tegel m. m. Vanliga syntetiska tvättmedel, typ "grovrent" har skadlig inverkan på terrazzoytorna.



Bonvax och andra vaxer är ofta färgade och medför därför risk för en mörkare och kanske fläckig golvyta.

Lacker, stenglansmedel och annan polish kan ge vattengenomsläpplig yta med kalkutfällning som följd.

Salt är förödande för terrazzoytor. Kan saltning inte kan undvikas är en effektiv torkmatta en nödvändighet. I en vattenavvisande stenpolish kan skona ytorna, men detta först när kalkutfällningen avtagit.

Konsultera fackman för behandling.